



检测报告

编号: BTYS2020076

项目名称: 液锻风渣口及复合冷却壁整合搬迁项目

委托单位: 河北万丰冶金备件有限公司



检测单位: 张家口博浩威特环境检测技术有限公司

2020年06月29日



说 明

- 1、报告应在封面和骑缝加盖本公司检测专章，封面加盖  章。
- 2、报告应有报告编制人、审核人和签发人签字。
- 3、报告涂改、增删无效。
- 4、未经本公司书面批准，复制报告的任何部分均无效。
- 5、非本公司监测人员采集的样品，监测报告仅对送监样品负责。
- 6、未经本公司同意不得将报告作为商品广告用。
- 7、对本报告有异议，请在收到报告 15 日内向本公司提出。

项目负责人: 张令生

报告编写: 张令生

审核人: 代秀娟

签发人: 张令生

监测人员: 李东、安文朋、张瑞雨、李欣悦、赵雅楠

签发日期: 2020.6.29

单位: 张家口博浩威特环境检测技术服务有限公司

地址: 张家口产业集聚区富强路通达彩印厂东侧

电话: 0313-4265033

传真: 0313-4265033

邮编: 075000

一、概况

河北万丰冶金备件有限公司位于张家口市产业聚集区丰华路 2 号，该企业委托张家口博浩威特环境检测技术服务有限公司对液锻风渣口及复合冷却壁整合搬迁项目验收检测，我公司于 2020 年 6 月 26 日~27 日对其工艺喷砂颗粒物、厂界无组织粉尘、厂界噪声等进行检测，检测期间生产工况为 90%以上，符合检测条件。

二、检测项目、分析及仪器设备情况

表 2-1 工艺废气

序号	检测项目	分析及依据	仪器型号	仪器编号	检出限
1	颗粒物	固定污染物排气中颗粒物测定及气态污染物采样方法 (GB/T 16157-1996) 及修改单	YQ3000 型自动烟尘 (气) 测试仪 101-0A 电热鼓风干燥箱、 恒湿恒温室 HF-5	BTYQ-118 BTYQ-012	20mg/m ³
2	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	AUW220D 分析天平	BTYQ-125 BTYQ-008	1.0mg/m ³

表 2-2 无组织废气检测项目、分析及仪器设备表

序号	检测项目	检测方法及来源	方法检出限	仪器设备名称、编号
1	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (GB/T 15432-1995) 及修改单	0.001mg/m ³	崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 BTYQ-058、059、060、061 HWS-20B 恒温恒湿箱、BTYQ-040 AUY220 分析天平、BTYQ-009

表 2-3 噪声检测项目、分析及仪器设备表

序号	检测项目	分析及依据	仪器型号	仪器编号
1	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348—2008)	声级计 AWA5680	BTYQ-051
			声校准器 AWA6221A	BTYQ-052
			风速仪 DT-620	BTYQ-054

三、检测结果

表 3-1 有组织废气检测结果

设备名称及型号	喷砂	排气筒高度	15m	安装日期	2020.4	
治理设施名称及型号	布袋除尘器	使用日期	2020.4			
点位及时间	检测项目	1	2	3	均值	标准值
进口 2020.06.26	排气量 (Nm ³ /h)	4382	4334	4314	4343	/
	颗粒物 (mg/Nm ³)	358.5	328.5	344.8	343.9	/
	排放速率(kg/h)	1.57	1.42	1.49	1.49	/
出口 2020.06.26	排气量 (Nm ³ /h)	4654	4721	4695	4690	/
	颗粒物 (mg/Nm ³)	15.2	13.8	11.6	13.5	20
	排放速率(kg/h)	0.07	0.07	0.05	0.06	/
	去除效率%	95.50	95.42	96.34	95.75	/

注：执行标准《铸造行业大气污染物综合排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表1 颗粒物；

表 3-2 有组织废气检测结果

设备名称及型号	喷砂	排气筒高度	15m	安装日期	2020. 4	
治理设施名称及型号	布袋除尘器	使用日期	2020. 4			
点位及时间	检测项目	1	2	3	均值	标准值
进口 2020. 06. 27	排气量 (Nm ³ /h)	4375	4408	4381	4388	/
	颗粒物(mg/Nm ³)	382. 3	303. 8	359. 4	348. 5	/
	排放速率(kg/h)	1. 67	1. 34	1. 57	1. 53	/
出口 2020. 06. 27	排气量 (Nm ³ /h)	4795	4769	4832	4799	/
	颗粒物(mg/Nm ³)	17. 5	14. 6	13. 8	15. 3	20
	排放速率(kg/h)	0. 08	0. 07	0. 07	0. 07	/
	去除效率%	94. 98	94. 80	95. 76	95. 18	/

注：执行标准《铸造行业大气污染物综合排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 颗粒物；

表 3-3 气象条件

检测日期	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	气温 (℃)
2020.6.26	91.7	0.87	东南	24.3-29.7
2020.6.27	91.7	0.58	东南	25.8-30.2

表 3-4 无组织粉尘检测结果

检测日期	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)					执行标准及限值	达标情况
			1 次	2 次	3 次	4 次	最大值		
2020.06.26	TSP	上风向 1	0.117	0.150	0.167	0.183	0.767	1.0mg/m ³	达标
		下风向 2	0.667	0.717	0.650	0.750			
		下风向 3	0.633	0.583	0.700	0.633			
		下风向 4	0.533	0.667	0.767	0.550			
2020.06.27	TSP	上风向 1	0.167	0.217	0.150	0.183	0.684	1.0mg/m ³	达标
		下风向 2	0.484	0.467	0.450	0.567			
		下风向 3	0.550	0.600	0.534	0.650			
		下风向 4	0.667	0.650	0.600	0.684			

注：执行标准《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织颗粒物；

表 3-5 厂界噪声检测结果

时间 \ 点 位		检测结果 (Leq 值 dB (A))				GB12348-2008 3 类
		BTYS20076ZS001	BTYS20076ZS002	BTYS20076ZS003	BTYS20076ZS004	
2020.06.26	昼间	56.2	55.4	53.2	54.6	65
	夜间	45.2	44.2	47.5	44.6	55
2020.06.27	昼间	57.1	55.6	53.8	54.6	65
	夜间	45.6	44.5	43.9	42.6	55

噪声、无组织颗粒物布点示意图



图例：▲ 噪声检测点、⊙ 无组织颗粒物检测点

四、检测结论

检测期间，该企业生产正常，各项设施运行稳定，生产负荷达到 90%以上，满足验收检测技术规范要求。

(一) 有组织工艺废气

经检测，喷砂废气处理前后排气量为：4324m³/h；颗粒物排放浓度为：346.2mg/m³；排放速率为：1.51Kg/h。喷砂废气处理后排气量为：4744m³/h；颗粒物排放浓度为：14.4mg/m³；排放速率为：0.06Kg/h。去除效率为：95.46%。排气筒高度 15 米，排放口颗粒物符合《铸造行业大气污染物综合排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 颗粒物（颗粒物 20mg/m³）。

(二) 厂界无组织颗粒物

该企业厂界无组织粉尘经监测，厂界无组织粉尘最大浓度为 0.767mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值（周界外浓度最高点 1.0mg/m³）。

(三) 厂界噪声

经检测，该企业厂界昼间噪声值范围为 53.2-57.1dB(A)、夜间噪声值范围为 42.6-47.5 dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

张家口市博浩威特环境检测技术有限公司

二〇二〇年六月二十九日